



61412862B

# Stone

Design by **Elica Design Center**

---

## Dados Genéricos

<b>PESO (KG)</b> 17,6kg	<b>ACABAMENTO</b> Aço inoxidável	<b>DIMENSÃO (CM)</b> 33cm
<b>CLASSE ENERGÉTICA</b> C	<b>DISTÂNCIA MÍNIMA DA UNIDADE DE PAREDE (EM ALTURA) PLACA DE INDUÇÃO/RADIANTE</b> 50cm	<b>DISTÂNCIA MÍNIMA DA UNIDADE DE PAREDE (EM ALTURA) PLACA DE FOGÃO A GÁS</b> 65cm
<b>FURO DE SAÍDA</b> 150mm	<b>ILUMINAÇÃO</b> Led 2x2,5 W - 2700 K - 457 LUX	<b>ABSORÇÃO</b> 180W
<b>TIPO DE VENTILAÇÃO</b> Aspirante		

---

## Motor

**MOTOR 900**  
900

---

## Aspiração

<b>FLUXO DE AR MIN-MAX</b> 240m³/h - 559m³/h	<b>NÍVEL DE RUÍDO MIN-MAX</b> 44db(A) - 67db(A)	<b>CONTROLS</b> Botoneira Soft Light 3V
---	--	--